

<b>Número de Proyecto</b> 2019.03.01	
<b>Título del Proyecto</b>	Pelado de Plátano
<b>Cliente</b>	Sr. José Nelson
<b>Localización</b>	Añasco
<b>Integrantes del Equipo</b>	Sebastián Barea Enrique Mancheno Nelson Olivera
<b>Departamento Académico</b>	Ingeniería Mecánica
<b>Descripción del Problema</b>	El cliente indica que tiene una necesidad de facilitar el proceso de mondar un plátano, ya que le hace falta mano de obra y el proceso se hace manualmente.
<b>Análisis de la Situación</b>	Se indica que se mondan aproximadamente 1000 plátanos en 5 horas manualmente, por lo tanto, la solución tiene que sobrepasar este número para considerarse exitoso. Por mantener la simplicidad del proyecto se tratará de mantener todo tipo de mecanismo a que sean exclusivamente mecánicos para evitar tener que utilizar sistemas complejos de controles, entrar en calibración de sensores y sistemas eléctricos en general.
<b>Alternativa Propuesta</b>	Se opto por crear un “pre-tratamiento” donde se le aplicara calor al plátano para así facilitar el proceso de la remoción de la cascara y así tener un “punto de partida” para el proceso completo de la remoción.
<b>Recomendaciones Finales</b>	Se recomienda altamente el utilizar este tratamiento térmico antes de pasar a remover la cascara, ya que facilitaría bastante este procedimiento. También es recomendado el continuar con este proyecto para así completar el proceso de manufactura y terminar entrando un plátano entero para que salga mondado en su totalidad.
<b>Acciones Pendientes</b>	Terminar el proceso de remoción de la cáscara después de pasar por el tratamiento.
<b>Costo</b>	Costo no se contempló, ya que el proyecto fue más de perspectiva investigativa.

