

<b>Número de Proyecto</b>	2020.03.01	
<b>Título del Proyecto</b>	Cosecha de café asistida en Puerto Rico	
<b>Cliente</b>	Sr. Wilfredo Ruiz	
<b>Localización</b>	Maricao	
<b>Integrantes del Equipo</b>	Jorge A. Rosado Guzmán Stephanie M. Quiles Velázquez Wilfredo J. Nuñez Pacheco	
<b>Departamento Académico</b>	Ingeniería Mecánica	
<b>Descripción del Problema</b>	<p>La industria del café en Puerto Rico no es rentable. Este trabajo tiene bajos rendimientos y altos costos. Aproximadamente el 35-40% de los costos totales se deben a la recolección de granos de café. La falta de mano de obra para la cosecha del café ha causado pérdidas económicas a los productores. La caída de los granos de café maduros, contribuye al incremento del costo laboral humano.</p>	
<b>Análisis de la Situación</b>	<p>Ante la falta de mano de obra y las condiciones que influyen el panorama de la agricultura puertorriqueña, era necesario implementar tecnología que ayude a incrementar la producción de café con la menor mano de obra posible. Se estudió la industria del café en diferentes países, diferentes tecnologías, topografías, y demás para poder diseñar algo que se adapte a nuestra Isla.</p>	
<b>Alternativa Propuesta</b>	<p>Implementar un sistema de recolección de café asistida para recoger los granos maduros. Para ejecutar estas tareas se estaría utilizando una derribadora de café selectiva, un sistema de mallas individualizadas por árbol, y un “vacuum” para recoger el grano una vez está en la malla.</p> <div style="text-align: center;">  </div>	
<b>Recomendaciones Finales</b>	Utilizar este sistema para 1-2 cuerdas máximo.	
<b>Acciones Pendientes</b>	Manufacturar un prototipo	
<b>Costo</b>	<del>\$54,000.00/cuerda</del>	